



正宗リライニング & マウスガード 修正ポイント セット

内外歯材株式会社

大阪市天王寺区逢坂2-3-10

Tel (06) 6773-5553 Fax (06) 6779-7518

ホームページ <http://www.naigaisizai.co.jp/>

<使用手順>



<中間研磨用>

サンドポイント

使用回転数 15,000rpm以下

辺縁部などの余剰部分を研磨します。



<仕上げ用>

ナイロンポイント (テーパー型)

使用回転数 4,000rpm以下

辺縁部及び内面を研磨します。



<仕上げ用>

ナイロンポイント (ナイフ型)

使用回転数 4,000rpm以下

小帯部を研磨します。



<仕上げ用>

ナイロンポイント (ラウンド型)

使用回転数 4,000rpm以下

アンダーカット及び点部を微調整します。



<仕上げ用>

ナイロンホイール

使用回転数 4,000rpm以下

リライニング移行部を研磨します。



<完成>

リライン辺縁処理材を塗布します。

移行部がスムーズな仕上がりとなり光沢が出来上ります。